



Nenok - Übersetzungen RU

Unternehmen

Mehr als 20 Jahre Erfahrung mit Maschinen, Service, Werkzeugen und Zubehör im Stahlbau und Metallbau.

Более, чем 20 лет опыта работы с оборудованием, инструментами и оснасткой в металлообрабатывающей индустрии, а также сервисное обслуживание

Gebrauchtmaschinenhandel, Werkzeughandel, Service, Ersatzteile, Maschinenüberholung, Maschinenverlagerung

Торговля металлообрабатывающим оборудованием, бывшим в эксплуатации, инструментами, зап/частями, сервис, капитальный ремонт машин, транспортизация оборудования

Der Name Nenok steht für jahrzehntelange Erfahrung mit Maschinen und Anlagen, die im Stahlbau und Metallbau eingesetzt werden. In diesem Branchenumfeld sind wir ein führender Anbieter von qualitativ hochwertigen Gebrauchtmaschinen. Unser Maßstab ist die Zufriedenheit unserer Kunden. Technisches Know-how und höchste Zuverlässigkeit bilden die Grundlage für die erfolgreiche Instandhaltung von Maschinen und Anlagen. Selbstverständlich werden auch kundenspezifische Modernisierungen - sei es elektrisch, hydraulisch oder mechanisch - von unseren spezialisierten Technikern professionell und termingerecht durchgeführt.

Имя Nenok означает многолетний опыт в области работы с оборудованием и установками, используемые в металлообрабатывающей индустрии. В этой отрасли мы - компетентный партнер! Наша задача - помочь вам. Технические достижения и надежность - это основа для успешного технического обслуживания машин и устройств. Само собой, мы готовы вам помочь во всех вопросах как полного обновления и модернизации вашего оборудования, так и частичного обновления её гидравлики, механики, электроники, ЧПУ.

Die Marke Nenok mit Ihren Bereichen nenok machines (früher nenok MT) und nenok tools (früher nenok TT) ist unter der Leitung von Jürgen Hönsch ein Begriff für Zuverlässigkeit und hohe Qualität. Im Stahlbau und Metallbau ist Nenok ein führender Anbieter von qualitativ hochwertigen Gebrauchtmaschinen und Werkzeugen.

Фирма Nenok с её полями деятельности nenok machines (ранее nenok MT) и nenok tools (ранее nenok TT) под руководством Юргена Хёнша - это надёжность и высокое качество.

Итак - мы компетентный партнёр во всех вопросах бывшего в эксплуатации оборудования и машин в области обработки стали и металла.

Nenok bietet seinen nationalen und internationalen Kunden ein seit vielen Jahren und zahlreichen Projekten erprobtes Dienstleistungspaket. Damit sorgt Nenok für die Werterhaltung, die Wirtschaftlichkeit und vor allem die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen und Anlagen. Durch den flexiblen Einsatz unserer Serviceteams leisten wir einen wichtigen Beitrag zur Sicherung Ihrer Produktion. Für die optimale Wartung aller Maschinen und Anlagen im Stahlbau und Metallbau ist ein gut sortiertes Ersatzteillager eine wichtige Voraussetzung. Dieser Vorteil kommt unseren Kunden zugute, wenn das nenok Serviceteam Maschinen und Anlagen demontiert, reinigt, überholt und nach einer Reparatur wieder in Betrieb nimmt.

Nenok предлагает своим национальным и интернациональным клиентам на протяжении многих лет проверенный пакет услуг. Этим достигается сохранность и экономичность ваших машин и устройств. Для оптимального обслуживания всех машин и устройств важную роль играет хорошо организованный склад запчастей. Это преимущество есть и у вас, если демонтаж, монтаж, ввод в эксплуатацию производится специалистами фирмы НЕНОК.

Service

Maschinenverlagerung und Maschinentransport
Internationale Maschinenumzüge per LKW, Seefracht oder Luftfracht

*Транспортировка оборудования
Транспортировка наземным, наводным и воздушными путями*

Bei nenok gibt es keine Umzugssorgen! Mit einem professionellen Team aus Planungsspezialisten, Servicetechnikern und Ingenieuren in Zusammenarbeit mit Reinigungs- und Anlagentransportspezialisten werden selbst komplizierte Betriebsverlagerungen über Tausende von Kilometern termingerecht gelöst. Durch die besondere Erfahrung im Maschinenhandel ist das Nenok Team bestens ausgebildet um den hohen Anforderungen gerecht zu werden und die Maschinen sicher an ihren neuen Bestimmungsort zu bringen.

Транспортировка оборудования Демонтаж, перевозка, монтаж, ввод в эксплуатацию и обучение Компания «ненок» не знает, что такое трудности при переезде. Благодаря профессиональной команде специалистов по планированию, технического и обслуживающего персонала, а также сотрудничеству с компаниями, специализирующимися на очистке и перевозке машин, даже самый сложный перевод предприятия на новое место за тысячи километров выполняется в установленный срок. Даже перестановку на новое место одного единственного станка мы осуществим для Вас точно так же тщательно и с оптимальными затратами.

Maschinenüberholung

Nenok modernisiert Ihre gebrauchte Maschine in einen nahezu neuwertigen Zustand. Unsere Spezialisten zerlegen und modernisieren auch die schwierigsten Fälle. Sei es der Einbau einer neuen CNC Steuerung oder aber der komplette Umbau inklusive neuer Mechanik, Hydraulik, Pneumatik oder Gasversorgung. Unsere besondere Spezialität liegt im Bereich der Peddinghaus Sägebohranlagen vom Typ LC-TDK 1000 und den Bohrbrennanlagen der Typen FDB 600, FDB 1000 und FDB 1500. Nach mehr als 17 Jahren Service Dienstleistung für gebrauchte Stahlbau Maschinen wissen wir worauf es ankommt. Nenok liefert geprüfte Qualität. Alle Überholungen werden vor Auslieferung unter Aufsicht des Kunden getestet und später beim Kunden in Betrieb genommen.

Капитальный ремонт и модернизация машин

Квалифицированно произведенный капитальный ремонт позволяет сократить затраты и сэкономить время. Компания «ненок» произведет модернизацию подержанных машин и приведет их в состояние, близкое к новому. Наши специалисты смогут разобрать и модернизировать оборудование даже в самых сложных случаях. Будь то установка нового блока ЧПУ или же полный перемонтаж с установкой новых узлов для механической, гидравлической, пневматической части или системы подачи газа, - качество, с которым компания «ненок» всё выполнит, давно проверено и подтверждено. Мы специализируемся в области сверлильно-режущих установок фирмы Peddinghaus типов FDB 600, FDB 1000 и FDB 1500. После проведения всех связанных с капитальным ремонтом и модернизацией работ оборудование, до передачи заказчику, проходит испытания под наблюдением заказчика и принимается им после монтажа на его предприятии.

Ersatzteile für gebrauchte Peddinghaus Maschinen

Nenok führt Ersatzteile für die nachfolgenden Sägen Typ LC 1000 und LC 1250, Bohranlagen Typ TDK 1000, TDK 600, BDL 760 und DSC 300 und Bohrbrennanlagen Typ FDB 600, FDB 1000 ab Lager in Köln. Als Spezialist für Gebrauchtmaschinen im Stahlbau hat nenok machines ein großes Ersatzteillager für die Anforderungen von älteren Maschinen ausgelegt. Auch Maschinen mit einem Alter von mehr als 20 Jahren benötigen hochwertige Ersatzteile. Durch die Spezialisierung auf Gebrauchtmaschinen hat nenok seit 1996 sein Ersatzteillager immer wieder um wichtige Ersatzteile erweite

Запасные части для подержанных машин фирмы Peddinghaus

На нашем складе в Кёльне имеются запасные части для установок фирмы Peddinghaus: режущих установок типов LC 1000 и LC 1250, сверлильных установок типов TDK 1000, TDK 600, BDL 760 и DSC 300 и сверлильно-горельных установок типов FDB 600, FDB 1000. Благодаря складу с превосходно систематизированными запасными частями, а также готовности предоставить максимальное разнообразие деталей для механики, электроники и гидравлики, мы специализируемся на более старых моделях. Станкам и машинам старше 20-ти лет тоже требуются выюкокачественные з/части.

Werkzeuge

Kühlkanalbohrer

Kühlkanalbohrer in Premiumqualität für Bohranlagen im Stahlbau

Kühlkanalbohrer für optimale inner Kühlung an der Schneide.

Kühlkanalbohrer von nenok tools bieten gleichmäßige Premiumqualität durch Verwendung von Hochleistungs Werkzeugstahl, die in modernsten Fertigungsverfahren und einer speziellen Wärmebehandlung in Deutschland hergestellt werden. Durch den Einsatz von Kühlkanälen wird die entstehende Wärme direkt an der Bohrerschneide reduziert. Die HSS Kühlkanalbohrer erreichen hierdurch eine wesentlich höhere Zerspanleistung gegenüber Bohrern ohne innere Kühlung.

Свёрла с каналами охлаждения

Хорошее охлаждение способствует долговечности. Высокие эксплуатационные качества, даже после длительного пользования, является результатом самых современных способов производства и закаливания с использованием высококачественного материала.

Kühlkanalbohrer mit MK (Morsekegel) Aufnahme

Die Kühlkanalbohrer sind mit einer MK3-Aufnahme schon ab \varnothing 10 mm ausgelegt, ab \varnothing 26 mm mit MK4-Aufnahme. Wahlweise kann der Anschliff des Kühlkanalbohrers entweder mit 118° oder mit Flachanschliff von 175° erfolgen. Viele Stahlbauer setzen die Kühlkanalbohrer mit dem für den Stahlbau besonders geeigneten Flachanschliff 175° mit Zentrier-spitze ein. Kühlkanalbohrer sind besonders geeignet für den Einsatz in Bohranlagen, Sägebohranlagen und Bohrbrennanlagen der Hersteller Peddinghaus, Voortman, Kaltenbach, Ficep, Behringer-Vernet, Daito und Danobat.

Свёрла с каналами для охлаждения с коническим стержнем N.3 у нас имеются уже с диаметром от 10 мм, с коническим стержнем N.4 - от 26 мм. Угол заточки сверла варьируется от 118° до 175° . Свёрла с каналами для охлаждения обычно применяются на режущих, сверлильных и сверлильно-горельных установках таких производителей, как Peddinghaus, Voortman, Kaltenbach, Ficep, Behringer-Vernet, Daito und Danobat.

Kühlmittel für Kühlkanalbohrer

Wichtig ist der Einsatz von geeignetem Kühlmittel, welches die Vorteile von hervorragender Kühlleistung, Rostschutz und Umweltverträglichkeit gewährleistet. Wir empfehlen den Einsatz des Hochleistungskühlmittel nencool DS 10 oder nencool micro. Das Kühlschmiermittel nencool DS 10 ist wasserlöslich und wird verdünnt eingesetzt. Das Kühlschmiermittel nencool micro wird als Minimalschmierstoff pur verwendet. In den meisten neuen Bohranlagen wird ausschließlich ein Minimalschmiermittel wie das nencool micro eingesetzt.

Das Nachschleifen der Kühlkanalbohrer erfolgt meist beim Kunden direkt an der Bohranlage vom Maschinenbediener oder unsere Stahlbau Kunden senden die Bohrer an unseren Schleifservice.

Средство для охлаждения свёрл

Очень важный фактор - средство для охлаждаеия, преимуществами которого являются охлаждение, коррозионная защита, охрна окружающей среды. Мы рекомендуем применение

средств для охлаждения свёрл nencool DS 10 или nencool micro. nencool DS 10 разводится водой, nencool micro применяется в неразведенном состоянии. Заточка свёрл является частью нашего сервиса.

KSEM Hartmetallbohrer mit Kühlkanal von Kennametal

Das Kürzel KSEM steht für höchste Schnittleistung beim Bohren mit Hartmetall. Die KSEM Hartmetallbohrer mit Kühlkanal und auswechselbaren KSEM Schneidkörpern sind bestens geeignet für die neueste Bohranlagentechnik zur Bearbeitung von Flachstahl und Profilstahl im Stahlbau. Durch die extrem hohe Schnittleistung der modernen Hartmetalltechnik von Kennametal werden extrem kurze Bohrzyklen und eine außergewöhnlich gute Wirtschaftlichkeit erreicht. Die KSEM Hartmetallbohrer in den Durchmessern von 12,5 mm bis 40 mm gehören zum Standardprogramm von Kennametal und werden von nenok tools an seine internationalen Stahlbau und Metallbau Kunden geliefert.

Свёрла по твёрдому металлу KSEM

Изготовленные с применением высоких технологий сверла со сменной твердосплавной пластиной для новейших сверлильных установок. Предельно короткие рабочие циклы достигаются благодаря высокой скорости резания с помощью инструмента из твердых сплавов. В нашем ассортименте nenok tools присутствуют сверла по твёрдому металлу с диаметрами от 12,5 мм до 40 мм.

KSEM Schneidkörper

Die KSEM Schneidkörper sind einfach zu wechseln und nachschleifbar. Die Schneidkörper sind je nach Anwendungsfall in verschiedenen Ausführungen lieferbar. Optimale Schneidkörper Geometrien und Hartmetallsorten mit unterschiedlichen Beschichtungen geben den Schneidkörpern eine extrem hohe Haltbarkeit.

Сменная сверлильная насадка KSEM

Сменная сверлильная насадка проста в замене и ее можно быстро заказать. Сменная сверлильная насадка для различных работ по металлу заказывается в различных вариантах.

KSEM Werkzeugkörper Längen

Die KSEM Werkzeugkörper gibt es mit verschiedenen Längen. Besonders geeignet für den Stahlbau sind die Werkzeugkörper - Längen von (3 x D) (5 x D) (7 x D), aber auch 10 x D ist möglich. Die häufigste Anwendung finden die KSEM Werkzeuglängen 7 x D für Durchmesser von 12,5mm bis ca. 14 mm und 5 x D oberhalb 14 mm. Aus Stabilitätsgründen ist immer die kürzeste Werkzeugkörperlänge für den jeweiligen Bohreinsatz zu wählen. Verwenden Sie mit jedem Werkzeugkörper den dafür vorgesehenen Schneidkörper. Die KSEM Werkzeugkörper werden mit einer zentralen Spannschraube und einem Montageschlüssel geliefert. Die Whistle Notch Spannfläche am unteren Teil des werkzeugkörper sichert einen perfekten Halt in der Werkzeugaufnahme.

KSEM -Длины

В металлообрабатывающей индустрии в основном применяются свёрла с длиной рабочей поверхности 3 x D, 5 x D, 7 x D, а также 10 x D. Особенно часто применяющиеся диаметры свёрл с длиной рабочей поверхности 7xD - это диаметры от 12,5mm до 14 mm, при длине 5 x D - от 14 mm и выше. Из соображений стабильности рекомендуется выбор как можно более короткого стержня для соответствующей сменной сверильной насадки. Рекомендуется применять для стержня предусмотренную для него сменную сверильную насадку. KSEM-стержень поставляется в комплекте с винтом и монтажным ключом.

Die KSEM Schneidkörper Sorten KC7315 und KC7235 sind durch ihre besondere Schneidengeometrie und Beschichtung besonders geeignet für den harten Einsatz auf Bohranlagen im Stahlbau. Durch das etwas geringere Schwingungsverhalten bei der Flachstahlbearbeitung ist die Schneidkörper Sorte KC7315 verstärkt im Einsatz. Die Sorte KC7235 hat ein etwas zäheres Substrat und kann dadurch die höheren Schwingungen bei der Profilträgerbearbeitung bei älteren Bohranlagen leichter vertragen. Die letzte Generation von Bohranlagen ist jedoch so stabil konstruiert, dass auch der Einsatz der Sorte KC7315 für die Profildbearbeitung keine Probleme bereitet. Ein rechtzeitiger Schneidkörperwechsel ermöglicht das professionelle Nachschleifen der Schneidkörper und steigert die Wirtschaftlichkeit.

Сменная сверильная насадка KSEM видов KC7315 и KC7235 обычно применяются на сверильных установках, для обработки листовой стали в основном используется насадка KC7315, для обработки профильной стали более старых установок предпочитается насадка KC7235, на новых сверильных установках - вполне можно использовать насадки KC7315.

Vollhartmetallbohrer in Längen 3 x D, 5 x D, 7 x D, 10 x D

Vollhartmetallbohrer sind mehrfach nachschleifbar und daher im Durchmesserbereich von 8 mm bis 20 mm wirtschaftlich gut einsetzbar. Für größere Durchmesser ist das KSEM Modulare Bohrer System von Kennametal mit den KSEM Hartmetallschneidkörpern eher geeignet und kostengünstiger. Der Hartmetallwerkstoff hat eine sehr hohe Verschleißfestigkeit (Härte), aber eine geringere Zähigkeit als HSS Stähle und ist daher bei unsachgemäßem Einsatz empfindlicher als normale HSS Kühlkanalbohrer oder KSEM Hartmetallbohrer mit KSEM Schneidkörper.

Der Einsatz von Vollhartmetallbohrer ist daher nur geeignet für den Einsatz auf modernen Bohranlagen mit stabiler Materialspannung, hoher Antriebsleistung, hohen Drehzahlen und hohem Drehmoment. Vollhartmetallbohrer aus dem Verbundwerkstoff Hartmetall bieten aufgrund ihrer extrem hohen Verschleißfestigkeit auch ohne eine spezielle Beschichtung eine sehr hohe Zerspanleistung. Durch eine Beschichtung der Vollhartmetallbohrer lassen jedoch diese ohnehin schon sehr guten Verschleißwerte nochmals erheblich verbessern. Die Vollhartmetallbohrer aus dem Nenok Bohrerprogramm verfügen über eine moderne Fire Beschichtung. Die hauchdünne Fire Beschichtung ist eine TiAlN/TiN Mehrlagenschicht. Sie erhöht die Verschleißfestigkeit und thermische Belastbarkeit des Hartmetalls. Sie erkennen die Fire Beschichtung auf unseren Vollhartmetallbohrern an der violetten Farbe.

Свёрла из сплавов твёрдых металлов длиной 3 x D, 5 x D, 10 x D

Свёрла из сплавов твёрдых металлов можно несколько раз шлифовать и поэтому экономично их использовать для свёрл с диаметрами от 8 до 20 мм, для больших диаметров целесообразно применять свёрла со сменной сверлильной насадкой KSEM.

Сплавы твёрдых металлов отличаются высокой износостойкостью, но низкой вязкостью. Поэтому рекомендуется их использовать на современных сверлильных установках с высокой мощностью и высоким моментом вращения. Поэтому рекомендуется их использовать на современных сверлильных установках с высокой мощностью и высоким моментом вращения.

В нашем Nenok-ассортименте мы располагаем свёрлами с Fire-покрытием. Оно повышает износостойкость и термическую сопротивляемость твёрдых металлов. Покрытие Fire можно отличить по фиолетовому цвету.

Kreissägeblätter, Segmentsägeblätter

Nenok tools liefert Kreissägeblätter in höchster Qualität für große Kreissägen ab 630 mm Durchmesser. Die Segmentsägeblätter erhalten Sie in HSS-, HSS-Co-Ausführung oder als Hartmetallsägeblätter. Weiterhin bietet nenok tools Ersatzsegmente und den Schleifservice. Eine moderne Serienfertigung, verbunden mit strengen Kontrollen unter Einhaltung engster Toleranzen, bietet ein Hochleistungswerkzeug von gleichbleibender bester Qualität. Die Sägeblätter werden in modernen Fertigungsverfahren bei der Firma Arntz hergestellt. Auf einer Vielzahl von Peddinghaus Kreissägen LC 1000 und LC 1250 sowie Hochleistungs-Kreissägen von Kaltenbach werden die leistungsstarken Kreissägeblätter eingesetzt.

Полотна для циркулярных пил

Nenok tools поставяет полотна для циркулярных пил различных размеров от диаметра 630 мм самого высшего качества HSS-, HSS-CO пил или пил из твёрдых сплавов, запасные части к пилам. Предоставяет сервис- шлифовку пил. Современное серийное производство, основанное на строгом контроле и минимальных допусках, позволяяет производить инструмент, высокое качество которого остаётся неизменным в процессе длительной эксплуатации. Полотна для пил производяются на оснащенной современным оборудованием фирмы Arntz.

Sägebänder von Röntgen für die Metallverarbeitung

Hervorragende Premiumqualität für hohe Schnittleistungen mit Sägebändern der Breiten 6 mm bis 100 mm von Röntgen aus Remscheid. Die Ausführung als bi-alfa cobalt Metallsägeband besitzt ein hochflexibles Trägerband aus hochlegiertem Vergütungsstahl. Dies ist ein Garant für hervorragende Biegewechselfestigkeit. Die Zahnspitzen aus HSS-M42 und der hohe Kobaltgehalt garantieren eine sehr gute Verschleißfestigkeit und sorgen daher für geringe Werkzeugkosten. Die Sägebänder sind auch mit Hartmetallbestückung in den Versionen HM-Titan oder HM-Titan forteC erhältlich, welche hervorragend für zähe Werkstoffe eingesetzt werden können.

Vorteile von Röntgen Bimetallsägebändern:

Für alle Stahlqualitäten bis 1400N/mm² sowie NE-Metalle
Hohe Zerspanungsleistung
Sehr lange Haltbarkeit
Günstiges Preis/Leistungsverhältnis
Schmaler Schnittkanal / weniger Schrottabfall
Präziser und gerader Abschnitt
besonders geeignet fürs Gehrungsbandsägen

Полотна для резки металла от фирмы Röntgen

Высококачественные пилы для резки металла с высокой скоростью, как биметаллические так и с твёрдосплавными напайками, шириной листа от 6 мм до 100 мм производятся на фирме Röntgen (Remscheid).

Преимущества:

высокое качество обработки

стойкость

низкая цена/хорошее качество

узкий канал разреза/минимальные метал.отходы

точный и прямой срез

Stempel, Matrizen und Messer für Profilstahlscheren und Lochstanzen

Hochwertige Qualität und beste Standzeiten garantieren unsere Stempel, Matrizen und Messer. Alle gängigen Größen und Abmessungen für Profilstahlscheren und Lochstanzen der Herstellermarken Peddinghaus, Mubea, Geka und Ficep sind verfügbar. Unsere Stempel, Matrizen und Messer (Made in Germany) garantieren eine besonders hohe Verschleißfestigkeit durch die Verwendung hochwertiger legierter Werkzeugstähle. Die Werkzeuge werden in Deutschland auf modernen Werkzeugmaschinen hergestellt und anschließend speziell gehärtet. Vor dem Versand erfolgt eine Werkstückkontrolle und die Transportkonservierung.

Штемпеля, матрицы, ножи

Высокое качество и долговечность гарантируют наши штемпеля, матрицы, ножи различных размеров для металлорежущего и штамповочного оборудования марок Peddinghaus, Mubea, Geka, Ficep. Наша продукция (Made in Germany) гарантирует высокую износостойкость благодаря применению легированных сталей.